

باسمہ تعالیٰ

سوالات امتحان نهایی درس : شیمی ۳

نام و نام خانوادگی :

مدت امتحان: ۱۲۰ دقیقه

رشته : ریاضی و فیزیک - علوم تجربی

ساعت شروع: ۸ صبح

پایه دوازدهم دوره دوم متوسطه

تعداد صفحه: ۴

تاریخ امتحان: ۱۳۹۸/۶/۶

دانش آموزان روزانه ، بزرگسال و داوطلبان آزاد سراسر کشور در نوبت شهریور ماه سال ۱۳۹۸
مرکز سنجش و پایش کیفیت آموزشی
<http://aee.medu.ir>

<p>۱/۵</p>	<p>در هر مورد از بین دو واژه داده شده ، واژه مناسب را انتخاب کرده و در پاسخ نامه بنویسید.</p> <p>آ) برای یک سامانه تعادلی در دمای ثابت ، غلظت تعادلی گونه های شرکت کننده در هنگام تعادل ($\frac{\text{ثابت}}{\text{ثابت}}$) می ماند.</p> <p>ب) مسیر عبور نور از میان (محلول ها کلوبیدها) قابل مشاهده است.</p> <p>پ) مطابق یک قاعده کلی هر چه تفاوت بین نقطه ذوب و جوش یک ماده خالص (کمتر بیشتر) باشد ، آن ماده در گستره دمایی بیشتری به حالت مایع است.</p> <p>ت) برای تولید کربوکسیلیک اسید می توان آلكن را ابتدا به (کل) تبدیل کرد.</p> <p>ث) از برخی آلیاژهای (تیتانیم لیتیم) در سازه های فلزی مانند ارتودنسی استفاده می شود.</p> <p>ج) کاتالیزگر در هر واکنش شیمیایی (آنالیز ارزی فعال سازی) را کاهش می دهد.</p>	<p>۱</p>
<p>۲</p>	<p>درستی یا نادرستی هریک از عبارت های زیر را تعیین کرده و در صورت نادرست بودن شکل درست آن را در پاسخ نامه بنویسید.</p> <p>آ) مولکول های آب در ساختار یخ در یک آرایش منظم و دو بعدی با تشکیل حلقه های شش گوشه، شبکه ای با استحکام ویژه پدید می آورند.</p> <p>ب) در ساخت باتری های جدید از فلز لیتیم استفاده می شود که در میان فلزها کمترین چگالی و E° را دارد.</p> <p>پ) با وارد کردن مقداری گاز هیدروژن به سامانه $2NH_3(g) + 3H_2(g) \rightleftharpoons N_2(g)$ واکنش در جهت مصرف آن تا حد امکان پیش می رود و ثابت تعادل ، در تعادل جدید افزایش می یابد.</p> <p>ت) اکسایش گاز هیدروژن در سلول های سوختی بازدهی سلول را تا سه برابر کاهش می دهد.</p> <p>ث) آمونیاک به دلیل تشکیل پیوند هیدروژنی در آب به طور عمده به شکل مولکولی حل می شود.</p>	<p>۲</p>
<p>۱/۲۵</p>	<p>با توجه به جدول به پرسش ها پاسخ دهید.</p> <p>آ) قدرت پاک کنندگی صابون با افزودن آنزیم چه تغییری می کند؟</p> <p>ب) دما چه اثری بر قدرت پاک کنندگی صابون دارد؟</p> <p>پ) میزان پاک کنندگی لکه های چربی از سطح کدام پارچه سخت تر است؟ چرا؟</p>	<p>۳</p>
<p>۱</p>	<p>با توجه به جدول زیر پاسخ دهید.</p> <p>آ) چگالی بار کدام آنیون (O^{2-} یا Cl^-) بیشتر است ؟ چرا؟</p> <p>ب) نقطه ذوب سدیم کلرید ($NaCl$) بیشتر است یا سدیم اکسید (Na_2O) ؟ چرا؟</p>	<p>۴</p>

<p>۱/۲۵</p>	<p>شکل زیر تغییر غلظت یون های هیدرونیوم و هیدروکسید را هنگام افزودن هریک از مواد X و Y به آب خالص نشان می دهد، با توجه به آن به پرسش های زیر پاسخ دهید.</p> <p>Y</p> <p>X</p> <p>آ) ماده «X»، خاصیت اسیدی دارد یا بازی؟ چرا؟</p> <p>ب) کدام یک از مواد زیر می تواند ماده «Y» باشد؟</p> $\text{NH}_4^{\text{+}}(\text{aq}) - \text{HCl}(\text{aq}) - \text{KCl}(\text{aq})$ <p>پ) غلظت یون های هیدرونیوم و هیدروکسید را در محلول بازی مقایسه کنید.</p> <p>ت) کدام یک از نمودارهای (۱ تا ۳) تغییرات $[\text{H}_3\text{O}^{\text{+}}]$ را بر حسب $[\text{OH}^-]$ نشان می دهد؟</p> <p>(۱) </p> <p>(۲) </p> <p>(۳) </p>	<p>۵</p>												
<p>۱/۵</p>	<p>در نمودار زیر هر خط نشان دهنده یک سلول گالوانی تشکیل شده از دو فلز است با توجه به آن به پرسش ها پاسخ دهید.</p> $E^{\circ}(\text{Fe}^{\text{2+}}/\text{Fe}) = -0.44 \quad , \quad E^{\circ}(\text{Zn}^{\text{2+}}/\text{Zn}) = -0.76 \quad , \quad E^{\circ}(\text{Cu}^{\text{2+}}/\text{Cu}) = +0.34$ $E^{\circ}(\text{Mg}^{\text{2+}}/\text{Mg}) = -2.37 \quad , \quad E^{\circ}(\text{Ag}^{\text{+}}/\text{Ag}) = +0.8$ <p>E° (V)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Half-Reaction</th> <th>E° (V)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>$\text{Ag}^{\text{+}}/\text{Ag}$</td> <td>+0.8</td> </tr> <tr> <td>$\text{Cu}^{\text{2+}}/\text{Cu}$</td> <td>-0.34</td> </tr> <tr> <td>$\text{Fe}^{\text{2+}}/\text{Fe}$</td> <td>-0.44</td> </tr> <tr> <td>$\text{Zn}^{\text{2+}}/\text{Zn}$</td> <td>-0.76</td> </tr> <tr> <td>$\text{Mg}^{\text{2+}}/\text{Mg}$</td> <td>-2.37</td> </tr> </tbody> </table>	Half-Reaction	E° (V)	$\text{Ag}^{\text{+}}/\text{Ag}$	+0.8	$\text{Cu}^{\text{2+}}/\text{Cu}$	-0.34	$\text{Fe}^{\text{2+}}/\text{Fe}$	-0.44	$\text{Zn}^{\text{2+}}/\text{Zn}$	-0.76	$\text{Mg}^{\text{2+}}/\text{Mg}$	-2.37	<p>۶</p>
Half-Reaction	E° (V)													
$\text{Ag}^{\text{+}}/\text{Ag}$	+0.8													
$\text{Cu}^{\text{2+}}/\text{Cu}$	-0.34													
$\text{Fe}^{\text{2+}}/\text{Fe}$	-0.44													
$\text{Zn}^{\text{2+}}/\text{Zn}$	-0.76													
$\text{Mg}^{\text{2+}}/\text{Mg}$	-2.37													
<p>۱/۵</p>	<p>آ) بدون محاسبه بیان کنید کدام سلول گالوانی می تواند بیشترین ولتاژ را ایجاد کند؟ چرا؟</p> <p>ب) نیروی الکتروموتوری سلول گالوانی روی-نقره (Zn-Ag) را حساب کنید.</p> <p>پ) بین ذره های ($\text{Cu}^{\text{2+}}$, Cu, $\text{Zn}^{\text{2+}}$, Zn) کدام یک کاهنده قوی تری است؟ چرا؟</p>													
<p>۱/۵</p>	<p>مقداری گاز دی نیتروژن پنتا اکسید (N_2O_5) را در آب حل کرده به حجم <u>۲</u> لیتر می رسانیم تا غلظت یون هیدرونیوم در محلول <u>۲ × ۱۰⁻۳</u> مول بر لیتر باشد.</p> $\text{N}_2\text{O}_5 = 1.8 \text{ g.mol}^{-1}$ $\text{N}_2\text{O}_5(\text{g}) + 3\text{H}_2\text{O}(\text{l}) \rightarrow 2\text{H}_3\text{O}^{\text{+}}(\text{aq}) + 2\text{NO}_3^{\text{-}}(\text{aq})$ <p>آ) محلول را بدست آورید. ($\log 2 = +0.3$)</p> <p>ب) در این محلول چند گرم N_2O_5 حل شده است؟</p>	<p>۷</p>												

<p>۱</p>	<p>با توجه به شکل ها به سوالات پاسخ دهید.</p> <p>آ) هریک از شکل های رویه رو، نشان دهنده کدام رفتار فیزیکی در فلزها است؟</p> <p>ب) با توجه به الگوی دریای الکترونی رفتار فلز را در شکل (۲) توجیه کنید.</p>	<p>۸</p>
<p>۱</p>	<p>با توجه به نقشه های پتانسیل الکتروستاتیکی شکل های (۱ و ۲)، به پرسش های مطرح شده پاسخ دهید.</p> <p>آ) گشتاور دوقطبی در کدام شکل را می توان برابر با صفر در نظر گرفت؟ چرا؟</p> <p>ب) کدام شکل می تواند نشان دهنده مولکول «SO₂» باشد؟</p> <p>پ) در نقشه پتانسیل الکتروستاتیکی رنگ سرخ نشان دهنده چیست؟</p>	<p>۹</p>
<p>۱/۵</p> <p>واکنش ۱</p> <p>پیشرفت واکنش</p>	<p>با توجه به نمودارهای واکنش (۱ و ۲) به پرسش ها پاسخ دهید.</p> <p>آ) انرژی فعال سازی «واکنش ۱» را تعیین کنید.</p> <p>ب) چرا این واکنش ها در دماهای پایین انجام نمی شوند یا بسیار کند هستند؟</p>	<p>۱۰</p>
<p>۱/۵</p> <p>واکنش ۲</p> <p>پیشرفت واکنش</p>	<p>پ) کدام واکنش گرمای بیشتری آزاد می کند؟ چرا؟</p> <p>ت) سرعت کدام واکنش در شرایط یکسان <u>کمتر</u> است؟ چرا؟</p>	
<p>۱/۵</p> <p>قطره آب</p> <p>Zn(s)</p> <p>Fe(s)</p>	<p>با توجه به شکل به پرسش های زیر پاسخ دهید.</p> <p>آ) این نوع آهن به چه نامی معروف است؟</p> <p>ب) در اثر ایجاد خراش در سطح این نوع آهن، کدام فلز خوردگی شود؟</p> <p>پ) نیم واکنش کاهش را بنویسید.</p> <p>ت) آیا از این نوع آهن می توان برای ساختن ظروف بسته بندی مواد غذایی استفاده کرد؟ چرا؟</p>	<p>۱۱</p>

<p>۱/۲۵</p>		<p>شکل رو به رو آبکاری یک قاشق را با نقره نشان می دهد.</p> <p>(آ) فرآیند آبکاری در چه سلولی (گالوانی یا الکترولیتی) انجام می شود؟ چرا؟</p> <p>(ب) قاشق به کدام قطب باطری متصل شده است؟</p> <p>(پ) نیم واکنش انجام شده در الکتروود نقره را بنویسید.</p> <p>(ت) محلول الکترولیت باید دارای چه یون (هایی) باشد؟</p>	<p>۱۲</p>																
<p>۱/۷۵</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Ka</th> <th style="text-align: center;">فرمول شیمیایی</th> <th style="text-align: center;">نام اسید</th> <th style="text-align: center;">ردیف</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">$1/8 \times 10^{-4}$</td> <td style="text-align: center;">HCOOH(aq)</td> <td style="text-align: center;">فورمیک اسید</td> <td style="text-align: center;">۱</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">$1/8 \times 10^{-5}$</td> <td style="text-align: center;">$\text{CH}_3\text{COOH(aq)}$</td> <td style="text-align: center;">استیک اسید</td> <td style="text-align: center;">۲</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">بسیار بزرگ</td> <td style="text-align: center;">HI (aq)</td> <td style="text-align: center;">هیدرویدیک اسید</td> <td style="text-align: center;">۳</td> </tr> </tbody> </table>	Ka	فرمول شیمیایی	نام اسید	ردیف	$1/8 \times 10^{-4}$	HCOOH(aq)	فورمیک اسید	۱	$1/8 \times 10^{-5}$	$\text{CH}_3\text{COOH(aq)}$	استیک اسید	۲	بسیار بزرگ	HI (aq)	هیدرویدیک اسید	۳	<p>در جدول زیر ثابت یونش سه اسید مقایسه شده است.</p> <p>(آ) کدام اسید ضعیف تر است؟ چرا؟</p> <p>(ب) در دما و غلظت یکسان رسانایی الکتریکی کدام محلول بیشتر است؟ چرا؟</p> <p>(پ) در محلولی از فورمیک اسید که pH آن با $\text{pH} = ۰.۱ \text{ mol} \cdot \text{L}^{-1}$ محلول هیدرویدیک اسید برابر است، غلظت تعادلی فورمیک اسید چقدر است؟</p>	<p>۱۳</p>
Ka	فرمول شیمیایی	نام اسید	ردیف																
$1/8 \times 10^{-4}$	HCOOH(aq)	فورمیک اسید	۱																
$1/8 \times 10^{-5}$	$\text{CH}_3\text{COOH(aq)}$	استیک اسید	۲																
بسیار بزرگ	HI (aq)	هیدرویدیک اسید	۳																
<p>۲</p>	<p>با توجه به ترکیبات زیر به سوالات پاسخ دهید.</p> <p>(آ) نام ترکیب (۱) را بنویسید.</p> <p>(ب) یک اکسنده مناسب برای تبدیل ترکیب (۴) به ترکیب (۳) بنویسید.</p> <p>(پ) عدد اکسایش اتم ستاره دار را بدست آورید.</p> <p>(ت) کدام ترکیب (های) فوق را نمی توان به طور مستقیم از نفت خام بدست آورد؟</p> <p>(ث) فرمول دی استر حاصل از ترکیب (۳) و (۵) را بنویسید.</p>	<p>۱۴</p>																	

۱/۵	ج) انرژی فعال سازی «۲۵/۰» ص ۹۶ ب) بیشتر «۲۵/۰» ص ۷۶	ت) الکل «۲۵/۰» ص ۱۱۳ ث) تیتانیم «۲۵/۰» ص ۸۶ ب) کلووید «۲۵/۰» ص ۷	آ) ثابت «۲۵/۰» ص ۲۱	۱
۰/۵	آ) نادرست «۲۵/۰» مولکول های آب در ساختار یخ در یک آرایش منظم سه بعدی با تشکیل حلقه های شش گوشه، شبکه ای با استحکام ویژه پدید می آورند. «۲۵/۰» ص ۷۲	ب) درست «۲۵/۰» ص ۴۹		۲
۰/۲۵	ب) نادرست «۲۵/۰» - ثابت تعادل تنها با تغییر دما تغییر می کند. «۲۵/۰» ص ۱۰۵			
۰/۵	ت) نادرست «۲۵/۰» - اکسایش هیدروژن در سلول سوختی بازدهی را تا سه برابر افزایش می دهد. «۲۵/۰» ص ۵۱			
۰/۲۵	ث) درست. «۲۵/۰» ص ۲۹			
۰/۲۵	آ) افزایش می یابد. «۰/۲۵»			۳
۰/۲۵	ب) افزایش دما قدرت پاک کنندگی صابون را زیاد می کند. «۰/۲۵»			
۰/۷۵	پ) پلی استر «۲۵/۰» زیرا در دمای 40°C ، همه لکه ها از پارچه نخی پاک شده است اما پانزده درصد لکه روی پارچه پلی استر باقی مانده است. «۰/۵» ص ۹ تا ص ۱۰			
۰/۵	آ) O^{2-} «۰/۲۵» - زیرا بار بیون آن بیشتر است یا شعاع آن کوچکتر است. «۰/۲۵»			۴
۰/۵	ب) سدیم اکسید (Na_2O) «۰/۲۵» - زیرا آنتالپی فروپاشی شبکه بیشتری دارد. «۰/۲۵» ص ۷۸ تا ص ۸۱			
۰/۵	آبازی «۰/۲۵» - زیرا با افزایش ماده X غلظت یون هیدروکسید $[\text{OH}^-]$ افزایش یافته است. «۰/۲۵»			۵
۰/۲۵	ب) «۰/۲۵» HCl			
۰/۲۵	پ) «۰/۲۵» $[\text{OH}^-] > [\text{H}_3\text{O}^+]$			
۰/۲۵	ت) نمودار ۱ «۰/۲۵» ص ۲۶			
۰/۵	آ) نیم سلول ها در تشکیل سلول گالوانی ، هنگامی بیشترین emf را ایجاد می کند که تفاوت یا فاصله میان E° آن ها در سری الکتروشیمیایی بیشتر باشد. «۰/۲۵»			۶
۰/۵	ب) $\text{emf} = \frac{1}{4} \times \frac{V}{\Delta E^\circ} = \frac{1}{4} \times \frac{56}{(0.8 - (-0.76))} = 1.4\text{V}$			
۰/۵	پ) «۰/۲۵» Zn - زیرا پتانسیل کاهشی استاندارد آن منفی تر (کوچکتر) است. «۰/۲۵» ص ۴۸			

۰/۵	$pH = -\log[H^+] = -\log \frac{2}{10} \times 10^{-3} = \frac{2}{10} \times 7 = 0.2 \times 7 = 1.4$	۷
۱	$2L(aq) \times \frac{2 \times 10^{-3} \text{ mol } H^+}{1L(aq)} \times \frac{1 \text{ mol } N_2O_5}{2 \text{ mol } H^+} \times \frac{108 \text{ g } N_2O_5}{1 \text{ mol } N_2O_5} = 0.216 \text{ g } N_2O_5$ «۰/۲۵» «۰/۲۵» «۰/۲۵» «۰/۲۵»	۸
	۳۶ ص	
۰/۵	آ) شکل (۱) : خاصیت چکش خواری یا شکل پذیری «۰/۲۵» . شکل (۲) : رسانایی الکتریکی فلزها «۰/۲۵»	۸
۰/۵	ب) با ورود $N \cdot e^-$ از یک طرف به دلیل حرکت آزادانه و یکنواخت دریای الکترون $N \cdot e^-$ از طرف دیگر خارج می شود ، این جاری شدن الکترون موجب رسانایی می شود. «۰/۵» «۰/۲۵»	۸
۰/۵	آ) شکل (۱) «۰/۲۵» - زیرا بار الکتریکی در پیرامون اتم مرکزی توزیع متقارن دارد. «۰/۲۵»	۹
۰/۲۵	ب) شکل ۲ «۰/۲۵»	۹
۰/۲۵	پ) در نقشه پتانسیل الکتروستاتیکی رنگ سرخ تراکم بیشتر بار الکتریکی ($-\delta$) را نشان می دهد. «۰/۲۵» «۰/۲۵»	۹
۰/۲۵	آ) انرژی فعال سازی بالایی نیاز دارند. «۰/۲۵»	۱۰
۰/۲۵	ب) زیرا اختلاف سطح انرژی واکنش دهنده ها و فرآورده ها در آن بیشتر است. «۰/۲۵»	۱۰
۰/۵	پ) واکنش ۲ «۰/۲۵» - زیرا واکنش دهنده ها و فرآورده ها در آن بیشتر است. «۰/۲۵»	۱۰
۰/۵	ت) واکنش ۱ «۰/۲۵» - زیرا انرژی فعال سازی بیشتری دارد. «۰/۲۵»	۱۰
۰/۵	۹۷ تا ص ۹۳	۱۰
۰/۲۵	آ) گالوانیزه (آهن سفید) «۰/۲۵»	۱۱
۰/۲۵	ب) Zn «۰/۲۵»	۱۱
۰/۵	$\underbrace{O_2(g) + 2H_2O(l) + 4e^-}_{«۰/۲۵»} \rightarrow \underbrace{4OH^-(aq)}_{«۰/۲۵»}$	۱۱
۰/۵	ت) خیر «۰/۲۵» - زیرا Zn با مواد غذایی واکنش داده باعث فساد و مسمومیت مواد غذایی می شود. «۰/۲۵» «۰/۲۵»	۱۱
	۵۹ ص	

۰/۵	آ) الکتروولیتی «۲۵» زیرا برای انجام آبکاری نیاز به استفاده از باتری است. (چون این واکنش به صورت طبیعی انجام نمی شود.) «۰/۲۵»	۱۲
۰/۲۵	ب) قطب منفی «۰/۲۵»	
۰/۲۵	پ) $Ag(s) \rightarrow Ag^+(aq) + e$	
۰/۲۵	ت) یون های فلزی نقره $Ag^+(aq)$	
۰/۵	۰/۲۵ ص ۶۰ تا ص ۶۲	
۰/۵	آ) استیک اسید «۰/۲۵» - زیرا ثابت یونش اسیدی کوچکتری دارد. «۰/۲۵» ص ۲۲	۱۳
۰/۵	ب) هیدروبیدیک اسید (HI) «۰/۲۵» - زیرا اسید قوی تری است و میزان یونش آن در آب بیشتر است. «۰/۲۵»	
۰/۷۵	(پ) $[H^+] = \frac{0.1}{K} mol L^{-1}$ $K = \frac{[H^+][HCOO^-]}{[HCOOH]} \xrightarrow{0.1/8 \times 10^{-4}} \frac{(0.1)^2}{[HCOOH]} \xrightarrow{0.1/25} [HCOOH] = 0.55 mol L^{-1}$ ۰/۲۵ ص ۲۹	
۰/۲۵	آ) پارازایلن «۰/۲۵»	۱۴
۰/۲۵	ب) محلول رقیق پتابسیم پرمنگنات «۰/۲۵»	
۰/۵	پ) $-4 - 5 = 4-5$ عدد اکسایش کربن «۰/۲۵» «۰/۲۵»	
۰/۵	ت) ترکیب ۳ (اتیلن گلیکول) «۰/۲۵» و ترکیب ۵ (ترفتالیک اسید) «۰/۲۵»	
۰/۵	(ث) 	
۰/۵	۰/۵ ص ۱۱۴ تا ص ۱۲۱	